



Технические характеристики компрессора **BS-CM-500X-E3SG***

| Модель | BS-CM-500X-E3SG |
|---|-----------------|
| Хладагент | R404a |
| Холодопроизводительность (W) ^(a) | 5490 |
| Объемная производительность (m ³ /h) | 8.6 |
| Потребляемая мощность (W) ^(a) | 2230 |
| Ток (A) ^(a) | 5.3 |
| Холодильный к-т (COP) ^(a) | 2.46 |
| Питающее напряжение (V) | 380V |
| Фазы, Частота | 3 Ф - 50 Hz |
| Минимальное питающее напряжение (V) | 342 |
| Максимальное питающее напряжение (V) | 418 |
| Ток заклиненного ротора (LRA) (A) | 40 |
| Максимальный рабочий ток (A) | 7.2 |
| Скорость вращения (r/min) ^(b) | 2900 |
| Масса с маслом (kg) | 29 |
| Тип масла | POE SL 32 |
| Количество масла (в состоянии поставки, L) | 1.40 |
| (заправка компрессора при замене масла, L) | 1.30 |
| Минимальное напряжение при пуске (V) ^(c) | 323 |
| Минимальное напряжение при полной нагрузке (V) ^(c) | 342 |
| Температура обмоток | 130°C |
| Сопротивление, Ом (25 °C) | 4.0(± 10%) |
| Напряжение пробоя обмоток, (V) | 2000 |
| Ток утечки (ma) | <5 |
| Сопротивление изоляции (MΩ) | >20 |
| Сопротивление заземления (Ω) | <0.1 |
| Унос масла (%) ^(d) | <1% |
| Уровень шума, (dBa) ^(e) | 70 |
| Максимальная вибрация (mm) | <0.09 |
| Максимальная влажность (mg) | < 500 |
| Максимальное загрязнение (mg) | < 100 |
| Патрубок нагнетания, Rotalock | 1" |
| Патрубок всасывания, Rotalock | 1 1/4" |
| Максимальное рабочее давление | |
| Сторона высокого давления (MPa) | 3.0 |
| Сторона низкого давления (MPa) | 2.0 |

* Рабочие условия



-
- a) При: температуре кипения -10°C , температуре конденсации 40°C , при перегреве, 11.1°C , переохлаждении 0°C , R404a
 - b) При 380V, 50Hz
 - c) При: перегреве 11.1°C , переохлаждении 0°C
 - d) Поток хладагента в номинальном режиме
 - e) При стандарте ARI, Максимальное среднее по частотам значение уровня звуковой мощности не превышает 72 дБа

Условия испытаний (380В, 50Гц), холодопроизводительность и COP выше 95% от номинального значения, мощность и ток менее 105% от номинального значения (эксплуатационные данные и уровень шума были записаны после 20 часовой эксплуатации)

Стандартное исполнение и комплект поставки:

- Резьбовые патрубки всасывания и нагнетания
- Коробка подключения электропитания IP-21
- Смотровое стекло для определения уровня масла
- Резиновые виброопоры для крепления компрессора

Спецификация устройств защиты

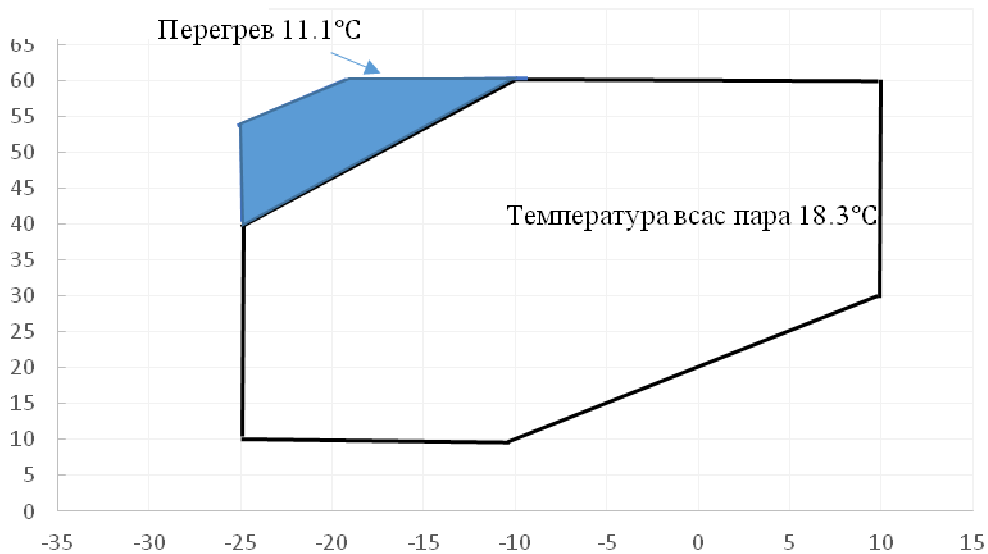
- Встроенная защита двигателя от перегрева
- Встроенный предохранительный клапан
- Диапазон срабатывания давления предохранительного клапана: 2.76-3.10 МПа

Область применения компрессора
при перегреве, 11.1 °C, переохлаждении 0 °C

BS-CM-500X-E35G

R 404A

Температура
конденсации, °C



Температура
кипения, °C

Холодопроизводительность и потребляемая мощность R-404a

| Модель | | Температура Конденсации C° | Температура кипения | | | | | | |
|------------|---------|----------------------------------|---------------------|------|------|------|------|------|-------|
| | | | -25 | -20 | -15 | -10 | -5 | 0 | 5 |
| BS-CM-500X | Q (кВт) | 30 | 3.45 | 4.29 | 5.25 | 6.35 | 7.65 | 9.09 | 10.75 |
| | | 40 | 2.99 | 3.69 | 4.55 | 5.49 | 6.59 | 7.89 | 9.35 |
| | | 50 | 2.43 | 3.09 | 3.75 | 4.55 | 5.49 | 6.55 | 7.79 |
| | P (кВт) | 30 | 1.77 | 1.77 | 1.77 | 1.76 | 1.76 | 1.75 | 1.75 |
| | | 40 | 2.24 | 2.24 | 2.24 | 2.23 | 2.22 | 2.21 | 2.19 |
| | | 50 | 2.85 | 2.83 | 2.83 | 2.82 | 2.81 | 2.79 | 2.77 |

Производительность при перегреве, 11.1 °C, переохлаждении 0 °C

Чертеж компрессора BS-CM-500X-E3SG

